

**Notifizierte Stelle Nr. 2390**  
**Parkstraße 11, A 8700 Leoben**

**SYSTEMCERT**  
Zertifizierungsges.m.b.H.



# ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT

## der werkseigenen Produktionskontrolle

### **2390 – CPR – P10120421**

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## **tragende, geschweißte Stahl- und Aluminiumkonstruktionen**

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

bis EXC3 nach EN 1090-3:2019

**Deklarationsmethode: ZA 3.3 bis ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011,**

in Verkehr gebracht durch

**FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH**  
Wirtschaftszeile West 2  
**4482 Ennsdorf**  
**Österreich**

und hergestellt im Herstellwerk FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH in 4482 Ennsdorf, Wirtschaftszeile West 2, Österreich.

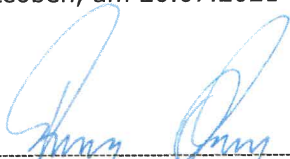
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### **EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P10120421/1 wurde erstmals am 15.07.2021 ausgestellt und bleibt längstens bis 14.07.2024 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 20.07.2021

  
-----  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



#### **Registrier-Nr.: P10120421**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930

**Standorte:** s.o.

**Produkte:** Allgemeiner Stahl- und Aluminiumbau, Carports, Überdachungen, Unterkonstruktionen, Treppen, Podeste, Hallen

**Spezielle Prozesse:**

- Statische Berechnung
- Mechanische Verbindungsmittel (nicht vorgespannt)
- Mechanische Verbindungsmittel (vorgespannt)
- Korrosionsschutz
- Thermisches Trennen
- Wärmebehandlungen
- Sonstiges: Abkanten, Induktionsrichten
- Schweißen

**Schweißprozesse:**

- 111 – Lichtbogenhandschweißen
- 131 – Metall-Inertgasschweißen
- 135 – Metall-Aktivgasschweißen
- 141 – Wolfram-Inertgasschweißen

**Qualifizierung des Schweißverfahrens:**

135 gemäß EN ISO 15614-1 für 1.1, 1.2, 1.3 und 8.1  
111 gemäß EN ISO 15614-1 für 1.3 und 141 gemäß EN ISO 15614-1 für 8.1  
131 und 141 gemäß EN ISO 15614-2 für 21 und 22

**Grundwerkstoffe:**

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 21, 22 bis EXC3 und 23 in EXC1

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:**

Ing. Josef BOGNER, geb. am 22.07.1971, IWE AT 1194

**Vertretung:** Markus ABEL, geb. am 20.07.1971, EWS AT 00700

**Bestätigung:**

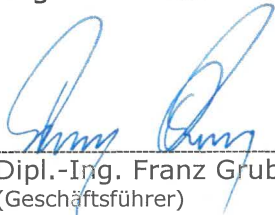
Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Anmerkung:**

Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P10120421 gültig.

Zertifizierung am: 15.07.2021

ausgestellt am: 20.07.2021

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



**Registrier-Nr.: P10120421**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930