

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle

**SYSTEMCERT**
Zertifizierungsges.m.b.H.

bescheinigt hiermit dem Betrieb

FERRUM.AT 
Metallverarbeitung GmbH

FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH

Wirtschaftszeile West 2

4482 Ennsdorf
Österreich

dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL 1 nach EN 15085-2:2020

Anwendungsgebiet: Schweißtechnische Fertigung im
Schienenfahrzeugbau
Tätigkeitsbereich P

Geltungsbereich:

Schweißprozess(e) (nach EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe(n) (nach CEN ISO/TR 15608)	Dickenbereich(e) (t_{min} - t_{max})	Bemerkungen
131	22	3-20 mm	
135	1 8	1-20 mm 3-24 mm	
111	1		
141	8 22	1-24 mm 1,25-5 mm	

verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:

Ing. Josef BOGNER, geb. 22.07.1971,
IWE AT 1194 extern
(Stufe A nach EN 15085-2)

gleichberechtigter Vertreter:

Markus ABEL, geb. 20.07.1971,
EWS AT 00700 (Stufe C nach EN 15085-2)

Bemerkungen:

siehe Beiblatt

Überwachung:

jährlich

Erstzertifizierung am:

15.07.2021

Verlängerung am:

11.07.2024

gültig bis:

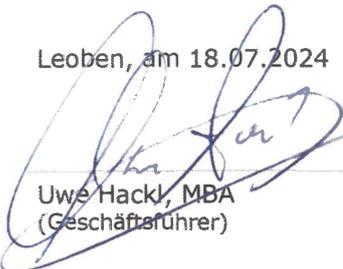
14.07.2027

online verification



www.systemcert.at

Leoben, am 18.07.2024


Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: R10120421

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930

Beiblatt W10120421/2

FERRUM.AT Metallverarbeitung GmbH
4482 Ennsdorf, Wirtschaftszeile West 2, Österreich

Produkte: Stahl- und Aluminiumbau, Schienenfahrzeugbau, einfacher Druckgerätebau, Maschinenbau

Produktnormen:

- ◆ EN 1090-1
- ◆ EN 13480
- ◆ Maschinenrichtlinie
- ◆ EN 15085
- ◆ EN 13445
- ◆ AD2000

Werkstoffe und Prozesse:

Schweißprozesse (nach ISO 4063)	Grundwerkstoffe (nach CEN ISO/TR 15608)	Anmerkungen/Einschränkungen
135	1, 8	135 FW in 1: $\geq 1,4$ mm 135 BW in 1: 1-20mm 135 FW in 8: 3-24mm 135 BW in 8: 3-24mm
111	1	FW in 1: 3-24mm
141	21-23, 8	141 FW in 8: 1,75-5mm 141 BW in 8: 3-24mm 141 FW in 22-23: 1,5-6mm 141 BW in 22-23: 1,5-6mm
131	21-23	131 FW in 22-23: 1,5-20mm 131 BW in 22-23: 1,5-20mm

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

Ing. Josef BOGNER, geb. am 22.07.1971, IWE AT 1194, Stufe C nach EN 14731

Vertretung:

Markus ABEL, geb. am 20.07.1971, EWS AT 00700, Stufe B nach EN 14731

Anmerkung:

Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich vom Zertifikat Nr. W10120421 gültig.

Zertifizierung am: 15.07.2021
Verlängerung am: 11.07.2024
gültig bis: 14.07.2027



Leoben, am 11.07.2024

(Handwritten Signature)
Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: W10120421
SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930